

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ (FDS)



Alliages De Cobalt

1	Identification
1.1	Identifiant du produit SGH Noms commerciaux: 1 Coated, 6 Coated, 12 Coated, 21 Coated, FCS 6, FCS 6 MC, 1 Bare, 6 Bare, 12 Bare, 21 Bare
1.2	Autres moyens d'identification: N. App.
1.3	Utilisation recommandée du produit chimique et restriction d'utilisation: Utilisé pour le soudage à l'arc avec fil fourré, le soudage à l'arc avec fil blindé, le soudage à l'arc sous gaz tungstène et le soudage oxyfuel, selon le cas. Ne pas souder à proximité de matériaux inflammables ou combustibles.
1.4	Fournisseur: Arctec Alloys Limited 4304 - 10 St. NE, Calgary, Alberta, T2E 6K3 Téléphone: (403) 250-9355
1.5	Numéro de téléphone d'urgence: HealthLink 24/7 (Services de santé de l'Alberta): 800-624-2356 Utilisateurs de téléphones de l'extérieur de la province ou d'Internet: 866-408-5465
2	Identification des dangers
2.1	Classification de la substance ou du mélange: Classe: Cancérogénicité Catégorie: 1A Classe: Toxicité pour la reproduction Catégorie: 2 Classe: Mutagénicité des cellules germinales Catégorie: 1B Classe: Sensibilisation Respiratoire Catégorie: 1 Classe: Sensibilisation de la peau Catégorie: 1 Classe: Toxicité spécifique pour certains organes cibles - (exposition répétée) Catégorie: 1 Organes cibles: poumons, reins, foie, système respiratoire, nerfs, sang, yeux, peau
2.2	Éléments d'étiquetage SGH: Mot de Signal: Danger Mentions de danger: H315 Provoque une irritation de la peau. H317 Peut provoquer une allergie cutanée. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H331 Toxique par inhalation. H334 Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. H340 Peut provoquer des défauts génétiques. H350 Peut provoquer le cancer. H361 Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus. H372 Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. H410 Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Conseils de prudence: P201 Se procurer les instructions spéciales avant l'utilisation. P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les mesures de sécurité. P260 Ne pas respirer les poussières / fumées / gaz / brouillards / vapeurs / aérosols.

<p>P264 Se laver les mains soigneusement après manipulation.</p> <p>P270 Ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer pendant l'utilisation de ce produit.</p> <p>P272 Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.</p> <p>P280 Porter des gants de protection / des vêtements de protection / un équipement de protection des yeux / du visage.</p> <p>P283 Porter des vêtements résistant au feu ou ignifugés.</p> <p>P284 En cas de ventilation insuffisante, porter une protection respiratoire.</p> <p>Déclarations de réponse:</p> <p>P308 + P313 Si exposé ou concerné, consulter un médecin.</p> <p>P314 Consulter un médecin en cas de malaise.</p> <p>P332 + P352 En cas d'irritation de la peau: Laver abondamment à l'eau.</p> <p>P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirer les lentilles cornéennes si présentes et facile à faire. Continuer à rincer.</p> <p>P337 + P313 Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin.</p>											
<p>2.3 Autres dangers qui ne donnent pas lieu à une classification:</p> <p>Les personnes portant un stimulateur cardiaque ne doivent pas s'approcher des opérations de soudage ou de découpage avant d'avoir consulté leur médecin. Et obtenu des informations auprès du fabricant de l'appareil.</p> <p>Chaleur: Les éclaboussures et la fonte des métaux peuvent causer des brûlures et déclencher des incendies.</p> <p>Rayonnement: Les rayons de l'arc peuvent endommager gravement les yeux ou la peau.</p> <p>Électricité: Un choc électrique peut tuer.</p>											
<p>3 Composition / Information sur les ingrédients</p>											
Nom chimique	N ° de FDS et % en poids									CAS Nombre	EINECS Nombre
	1 Coated	6 Coated	12 Coated	21 Coated	FCS6, FCS6MC	1 Bare	6 Bare	12 Bare	21 Bare		
Oxyde d'aluminium	1-5	1-5	1-5	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1344-28-1	215-691-6
Carbone	<0.1	<0.1	<0.1	01.-1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	7440-44-0	231-153-3
Chrome	10-30	10-30	10-30	25-50	10-30	15-40	15-40	15-40	10-30	7440-47-3	231-157-5
Cobalt	15-40	30-60	15-40	> 50	60-100	30-60	40-70	40-70	40-70	7440-48-4	231-158-0
Le fer	1-5	1-5	1-5	1-2.5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	7439-89-6	231-096-4
Manganèse	1-5	1-5	1-5	0.1-1	0.1-1	1-5	<0.1	1-5	<0.1	7439-96-5	231-105-1
Molybdène	<0.1	<0.1	<0.1	5-10	<0.1	1-5	1-5	1-5	3-7	7439-98-7	231-107-2
Nickel	1-5	1-5	1-5	2.5-3	01.-1	1-5	1-5	1-5	1-5	7440-02-0	231-111-4
Silicium	<0.1	<0.1	<0.1	1-2.5	<0.1	1-5	1-5	1-5	0.1-1	7439-98-7	231-107-2
Le dioxyde de titan	10-30	10-30	10-30	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	13463-67-7	236-675-5
Tungstène	5-10	1-5	5-10	0.1-1	1-5	10-30	3-7	5-10	0.1-1	7440-33-7	231-143-9
<p>4 Premiers secours</p>											
<p>4.1 Description des mesures de premiers secours nécessaires:</p>											
Inhalation:	Si la respiration est arrêtée, pratiquer la respiration artificielle. Si aucune impulsion détectable, commencez. Cardio Réanimation pulmonaire (RCP). Obtenir une assistance médicale d'urgence immédiatement! Si la respiration est difficile, fournissez de l'air frais et appelez le centre antipoison / un médecin.										
Œil:	Pour les brûlures dues à un arc électrique, consultez votre médecin. Pour éliminer les poussières ou les vapeurs, rincez soigneusement avec arrosez pendant au moins quinze minutes. Enlevez les lentilles cornéennes si elles sont présentes et faciles à faire. Si irritation persiste, voir un médecin.										
Peau:	Pour les brûlures de la peau causées par le rayonnement de l'arc, rincer rapidement à l'eau froide. Obtenir des soins médicaux pour les brûlures ou des irritations qui persistent. Pour enlever la poussière ou les particules, laver à l'eau.										
Ingestion:	N'est pas applicable.										
Électrique Choc:	Déconnectez-vous et éteignez l'appareil. Utilisez un matériau non conducteur pour éloigner la victime du contact. Avec des parties actives ou des fils. Si vous ne respirez pas, commencez la respiration artificielle. Si aucune impulsion détectable, commencez. Réanimation cardio-pulmonaire (RCP). Obtenir une assistance médicale d'urgence immédiatement!										

4.2	Principaux symptômes / effets, aigus et différés: Asthme, douleur thoracique, toux, respiration sifflante, oppression thoracique.
4.3	Indication des éventuels soins médicaux et traitements particuliers nécessaires: Asthme, douleur thoracique, toux, respiration sifflante, oppression thoracique. En cas d'exposition grave par inhalation, surveiller la personne pendant au moins 48 heures en cas d'œdème pulmonaire. Se développe.
4.4	Général: Passez à l'air frais et faites-vous soigner.

5	Mesures de lutte contre l'incendie			
5.1	Moyens d'extinction appropriés: Pas de recommandations spécifiques pour les consommables de soudage. Étincelles et arcs de soudage peut enflammer des matériaux combustibles et inflammables. Utilisez le moyen d'extinction recommandé pour le brûlage matériaux et situation d'incendie.			
5.2	Dangers spécifiques résultant de la substance ou du mélange: Dépend des matériaux en combustion. La fumée peut contenir des substances toxiques les vapeurs de métaux telles que le chrome, le cobalt, le nickel, le manganèse provenant de produits de soudage.			
5.3	Équipement de protection spécial ou actions de la part des pompiers: Porter un appareil de protection respiratoire autonome.			
6	Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle			
6.1	Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence: Voir la section 8.			
6.2	Précautions pour la protection de l'environnement: Voir section 13.			
6.3	Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage: Placer dans un récipient approprié pour une élimination appropriée.			
7	Manipulation et Stockage			
7.1	Précautions à prendre pour une manipulation sans danger: Porter des gants lors de la manipulation des produits de soudage. Éviter l'exposition aux fumées et poussière. Conservez toutes les étiquettes d'avertissement et d'identité.			
7.2	Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités: Conserver dans un endroit sec. Garder séparé du produit chimique des substances telles que les acides et les bases fortes, susceptibles de provoquer des réactions chimiques.			
7.3	Utilisation (s) finale (s) particulière (s): Welding.			
8	Contrôle de l'exposition / protection individuelle			
8.1	Paramètres de contrôle:			
Limites d'exposition: Utiliser un équipement de surveillance de l'hygiène industrielle pour s'assurer que les expositions ne dépassent pas la limite applicable limites d'exposition réglementaires (voir ci-dessous). Les TLV de l'ACGIH sont des limites recommandées et non des limites réglementaires. Sauf indication contraire, tous les valeurs s'appliquent aux expositions moyennes pondérées dans le temps (TWA) sur 8 heures.				
Substance	N ° CAS	ACGIH TLV mg / m³	VLEP de l'Alberta mg / m³	BC EL mg / m³
Aluminium - composés insolubles	7429-90-5	1 (R)	N.Av.	1 (R)
Métal en aluminium	7429-90-5	1 (R)	N.Av.	1 (R)
Oxyde d'aluminium	1344-28-1	N.Av.	dix	N.Av.
Composés solubles dans l'aluminium et alkyle	7429-90-5	N.Av.	2	N.Av.
Chrome (Cr) Métal	7440-47-3	0.5 (I)	0.5	0.5
Composés de chrome CrIII	7440-47-3	0.003 (I) (soluble dans l'eau)	0.5	0.5
Composés de chrome CrVI - Insoluble dans l'eau	7440-47-3	N.Av.	0.01	0.01
Composés de chrome CrVI - solubles dans l'eau	7440-47-3	0.0002 (I)	0.05	0.025
Cobalt	7440-48-4	0.02	0.02	0.02
Oxyde de fer	1309-37-1	5 (R)	5 (R)	5
Manganèse	7439-96-5	0.02 (R), 0.1 (I)	0.2	0.02 (R), 0.1 (I)
Molybdène (composés métalliques et insolubles)	7439-98-7	3 (R), 10 (I)	5	3 (R), 10 (I)

Composés de nickel - Minéraux solubles	7440-02-0	0.1 (I)	0.1	0.05
Nickel métal	7440-02-0	1.5 (I)	1.5	0.05
Silice - fumée amorphe	69012-64-2	N.Av.	N.Av.	4.0, 1.5 (R)
Le dioxyde de titane	13463-67-7	10	10	10
Tungstène - métal et composés insolubles	7440-33-7	3 (R)	5	5
Tungstène - composés métalliques	7440-33-7	3 (R)	5 (insoluble) 1 (soluble)	5 (insoluble) 1 (soluble)

TLV de l'ACGIH: Valeurs limites d'exposition selon la Conférence américaine des hygiénistes industriels gouvernementaux. LEMT pour l'Alberta: Limites d'exposition professionnelle de l'Alberta BC ELs: Limites d'exposition de la Colombie-Britannique (R) fraction respirable, (I) fraction inhalable. Si aucune désignation (R) ou (I) n'est indiquée, les valeurs se rapportent aux particules totales.

- 8.2 Contrôles d'ingénierie appropriés:** Assurer une ventilation suffisante et une ventilation générale suffisante pour maintenir l'exposition aux fumées et gaz de soudage inférieurs aux limites d'exposition réglementaires. Faites particulièrement attention lorsque vous soudez peint ou enduit aciers car des substances dangereuses provenant du revêtement peuvent être émises. Si le revêtement contient du plomb ou du mercure, enlever avant de souder.
- 8.3 Mesures de protection individuelle:** Porter une **protection des mains**, de la tête, des yeux, de l'ouïe et du corps, comme des gants de soudeur, casque ou masque facial avec lentille filtrante, protège-oreilles / bouchons d'oreille, bottes de sécurité, tablier, protection des bras et des épaules. Garder vêtements de protection propres et secs. Vérifiez régulièrement l'état des vêtements et des équipements de protection. Utilisation protection respiratoire (respirateur à adduction d'air P100 ou à adduction d'air, selon le cas) en cas de non ventilation suffisante pour maintenir les expositions en dessous des limites réglementaires. Ne jamais utiliser d'appareil respiratoire à purification d'air en cas de manque d'oxygène atmosphères.

9 Propriétés physiques et chimiques

9.1	Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles:	
	Apparence, couleur:	Solide (fil ou tige), non volatile avec des couleurs variables.
	État physique:	Solide
	La température d'auto-inflammation:	Indisponible
	Température de décomposition:	Indisponible
	Taux d'évaporation:	N'est pas applicable
	Propriétés explosives:	N'est pas applicable
	Inflammabilité (solide, gaz):	N'est pas applicable
	Point de rupture:	N'est pas applicable
	Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition:	Indisponible
	Point de fusion:	> 1300 ° C /> 2372 ° F
	Point de congélation:	> 1300 ° C /> 2372 ° F
	Odeur:	Aucun
	Seuil d'odeur:	N'est pas applicable
	Propriétés oxydantes:	N'est pas applicable
	Coefficient de partage (n-octanol / eau):	Indisponible
	pH:	Indisponible
	Densité relative:	Indisponible
	Solubilité:	N'est pas applicable
	Limites supérieures / inférieures d'inflammabilité ou d'explosivité:	N'est pas applicable
	Densité de vapeur:	N'est pas applicable
	Pression de vapeur:	N'est pas applicable
	Viscosité:	N'est pas applicable

10 Stabilité et réactivité

10.1	Réactivité: Peut réagir avec les acides et les bases fortes, produisant un gaz.																																																												
10.2	Stabilité chimique: Ce produit est stable dans des conditions normales.																																																												
10.3	Possibilité de réactions dangereuses: Peut réagir avec les acides et les bases fortes dégageant des gaz.																																																												
10.4	Conditions à éviter: Humide, acides, bases.																																																												
10.5	Matières incompatibles: Acides, bases.																																																												
10.6	Produits de décomposition dangereux: Lorsque ce produit est utilisé dans un processus de soudage, une décomposition dangereuse Les produits incluent ceux issus de la volatilisation, de la réaction ou de l'oxydation des matériaux énumérés à la section 2 et ceux de la couche de métal de base. Des oxydes de carbone, des oxydes d'azote et de l'ozone peuvent également être produits. Permettre solvants de nettoyage pour sécher le travail avant de souder. Produits de décomposition thermique de nettoyage halogénés les solvants peuvent être très toxiques. La quantité de fumées générées par le soudage manuel à l'arc métallique varie les paramètres de soudage et les dimensions, mais ne dépasse généralement pas 5 à 15 g / kg de consommable.																																																												
11	Informations toxicologiques																																																												
11.1	Voies d'exposition probables: x Inhalation x Contact avec la peau x Contact avec les yeux ___ Ingestion																																																												
	Toxicité aiguë: Une surexposition aux fumées de soudage peut provoquer une irritation des yeux, du nez, de la gorge et des poumons. Cela pourrait la fièvre des fondeurs (frissons, fièvre, maux d'estomac, vomissements, irritation de la gorge, douleurs musculaires), vertiges, nausée, sécheresse ou irritation du nez, de la gorge, des poumons et des yeux. Restriction des voies respiratoires avec resserrement de la poitrine et la toux peut se produire. Une exposition excessive peut causer un œdème pulmonaire retardé (après 24 à 48 heures), qui peut être fatal.																																																												
	Corrosion cutanée / irritation cutanée: Irritation.																																																												
	Lésions oculaires graves / irritation oculaire: Irritation.																																																												
	Sensibilisation respiratoire et / ou cutanée: Oui.																																																												
	Mutagénicité des cellules germinales: Non disponible.																																																												
	Génotoxicité: Oui.																																																												
	Cancérogénicité: Oui.																																																												
	Toxicité pour la reproduction: Oui.																																																												
	STOT - exposition unique: Non disponible.																																																												
	STOT - exposition répétée: Oui - les poumons et la peau.																																																												
	Nocif par inhalation: Oui.																																																												
	Exposition unique: Oui.																																																												
	Danger d'aspiration: Non.																																																												
	Exposition répétée: Oui.																																																												
	Effets interactifs: Non disponible.																																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nom chimique</th> <th>Numero CAS</th> <th>Numéro EINECS</th> <th>CL50, inhalation, 4 heures</th> <th>DL50, par voie orale</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Oxyde d'aluminium</td> <td>1344-28-1</td> <td>215-691-6</td> <td>N.Av.</td> <td>N.Av.</td> </tr> <tr> <td>Chrome métal et Chrome III Composés</td> <td>7440-47-3</td> <td>231-157-5</td> <td>N.Av.</td> <td>> 2000 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Chrome VI Composés</td> <td>N.Av.</td> <td>N.Av.</td> <td>N.Av.</td> <td>46-113 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Cobalt</td> <td>7440-48-4</td> <td>231-158-0</td> <td>N.Av.</td> <td>N.Av.</td> </tr> <tr> <td>Le fer</td> <td>7439-89-6</td> <td>231-096-4</td> <td>N.Av.</td> <td>750 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Manganèse</td> <td>7439-96-5</td> <td>231-105-1</td> <td>> 1500 mg / m3</td> <td>9000 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Molybdène</td> <td>7439-98-7</td> <td>231-107-2</td> <td>> 5840 mg / m3, rat, 4H</td> <td>2689 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Nickel</td> <td>7440-02-0</td> <td>231-111-4</td> <td>N.Av.</td> <td>> 9000 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Silicium</td> <td>7439-98-7</td> <td>231-107-2</td> <td>N.Av.</td> <td>3160 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Le dioxyde de titane</td> <td>13463-67-7</td> <td>236-675-5</td> <td>> 6800 mg / m3, rat, 4H</td> <td>> 5000 mg / kg, rat</td> </tr> <tr> <td>Tungstène</td> <td>7440-33-7</td> <td>231-143-9</td> <td>N.Av.</td> <td>5000 mg / kg, rat</td> </tr> </tbody> </table>	Nom chimique	Numero CAS	Numéro EINECS	CL50, inhalation, 4 heures	DL50, par voie orale	Oxyde d'aluminium	1344-28-1	215-691-6	N.Av.	N.Av.	Chrome métal et Chrome III Composés	7440-47-3	231-157-5	N.Av.	> 2000 mg / kg, rat	Chrome VI Composés	N.Av.	N.Av.	N.Av.	46-113 mg / kg, rat	Cobalt	7440-48-4	231-158-0	N.Av.	N.Av.	Le fer	7439-89-6	231-096-4	N.Av.	750 mg / kg, rat	Manganèse	7439-96-5	231-105-1	> 1500 mg / m3	9000 mg / kg, rat	Molybdène	7439-98-7	231-107-2	> 5840 mg / m3, rat, 4H	2689 mg / kg, rat	Nickel	7440-02-0	231-111-4	N.Av.	> 9000 mg / kg, rat	Silicium	7439-98-7	231-107-2	N.Av.	3160 mg / kg, rat	Le dioxyde de titane	13463-67-7	236-675-5	> 6800 mg / m3, rat, 4H	> 5000 mg / kg, rat	Tungstène	7440-33-7	231-143-9	N.Av.	5000 mg / kg, rat
Nom chimique	Numero CAS	Numéro EINECS	CL50, inhalation, 4 heures	DL50, par voie orale																																																									
Oxyde d'aluminium	1344-28-1	215-691-6	N.Av.	N.Av.																																																									
Chrome métal et Chrome III Composés	7440-47-3	231-157-5	N.Av.	> 2000 mg / kg, rat																																																									
Chrome VI Composés	N.Av.	N.Av.	N.Av.	46-113 mg / kg, rat																																																									
Cobalt	7440-48-4	231-158-0	N.Av.	N.Av.																																																									
Le fer	7439-89-6	231-096-4	N.Av.	750 mg / kg, rat																																																									
Manganèse	7439-96-5	231-105-1	> 1500 mg / m3	9000 mg / kg, rat																																																									
Molybdène	7439-98-7	231-107-2	> 5840 mg / m3, rat, 4H	2689 mg / kg, rat																																																									
Nickel	7440-02-0	231-111-4	N.Av.	> 9000 mg / kg, rat																																																									
Silicium	7439-98-7	231-107-2	N.Av.	3160 mg / kg, rat																																																									
Le dioxyde de titane	13463-67-7	236-675-5	> 6800 mg / m3, rat, 4H	> 5000 mg / kg, rat																																																									
Tungstène	7440-33-7	231-143-9	N.Av.	5000 mg / kg, rat																																																									
	Toxicité chronique:																																																												

	<p>L'exposition répétée aux émanations de soudage peut provoquer une maladie pulmonaire progressive (pneumoconiose à poussière mixte) qui altère la respiration. Une fibrose pulmonaire a été rapportée chez des travailleurs après une exposition prolongée à l'aluminium.</p> <p>LES COMPOSES DE CHROME HEXAVALENTS ET CERTAINS COMPOSES DE NICKEL SONT CONFIRMES OU SUSPECTES CARCINOGENES.</p> <p>Des dommages aux reins et au foie peuvent également survenir. Les composés de chrome et de nickel peuvent causer des allergies démangeaison de la peau. L'inhalation de composés de chrome hexavalent peut causer de l'asthme et une bronchite. Poussière de cobalt ou L' inhalation de fumées peut causer de l' asthme bronchial, une maladie pulmonaire progressive, et peut - être un cancer du poumon. Cobalt est classé comme cancérogène possible pour l'homme par le CIRC (groupe 2B) et cancérogène pour les animaux par l'ACGIH (A3). Le contact avec la peau peut provoquer une sensibilisation et une éruption cutanée. Bien que l'inhalation de fer ne soit pas particulièrement toxique en comparaison pour de nombreux autres métaux, il se déposera dans les poumons, provoquant éventuellement une sidérose. Cela peut conduire à un essoufflement, toux et fonction pulmonaire diminuée. Des dépôts peuvent également se produire dans les yeux et, dans certains cas, conduire à cataractes et cécité nocturne. L'exposition au manganèse peut causer des dommages neurologiques, notamment: La lenteur, modifications de la démarche, modifications de l'écriture, spasmes musculaires, crampes, tremblements, troubles de l'élocution et troubles du comportement changements. Celles-ci peuvent devenir permanentes en cas de surexposition prolongée. Le trioxyde de molybdène est classé comme probablement cancérogène pour l'homme par le CIRC (groupe 2A). Les composés solubles de molybdène sont classés comme ACGIH (A3), agents cancérogènes pour les animaux. Les expériences sur les animaux et l'expérience humaine suggèrent que l'inhalation de le molybdène et ses composés peuvent causer une inflammation et des dommages aux poumons. La fumée de silice peut causer des "ferro-alliages" fièvre récurrente sur une période de 3 à 12 semaines. Des lésions pulmonaires peuvent survenir, mais est pensé pour ne pas progresser plus loin contrairement à la silicose produite par la silice cristalline. L'exposition à la silice cristalline peut entraîner une lésion pulmonaire irréversible progressive (silicose) et augmenter le risque de cancer du poumon. Poussière de titane et Les vapeurs peuvent provoquer une irritation des yeux, du nez, de la gorge et des poumons. Le dioxyde de titane est classé par le CIRC comme possible cancérogène pour l'homme (groupe 2B). Le tungstène peut causer une fibrose pulmonaire, une toux et des difficultés respiratoires</p>
12	Informations écologiques
12.1	Toxicité: Non disponible.
12.2	Persistance et dégradabilité: Non disponible.
12.3	Potentiel de bioaccumulation: Non disponible.
12.4	Mobilité dans le sol: Non disponible.
12.5	Résultats des évaluations PBT et vPvB: Non disponible.
12.6	Autres effets néfastes: Non disponible.
12.7	Autres: Les matériaux de construction et les matériaux de soudage pourraient se dégrader / subir les intempéries en composants provenant du consommables ou des matériaux utilisés dans le processus de soudage. Évitez de vous exposer à des conditions pouvant entraîner accumulation dans les sols ou les eaux souterraines. Le nickel est nocif pour l'environnement et pour les organismes aquatiques. Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.
13	Considérations relatives à l'élimination
13.1	<p>Méthodes d'élimination et de traitement des déchets: Réutiliser ou recycler si possible. Jeter tout produit, résidu, contenant ou doublure jetable d'une manière acceptable pour l'environnement, en pleine conformité avec les lois fédérales, règlements provinciaux et locaux. Utilisez les procédures de recyclage si disponible.</p> <p>USA RCRA: Les produits non utilisés ou les résidus de produit contenant du chrome sont considérés comme des déchets dangereux si Jeté: Codes de déchet dangereux RCRA D007. Codes de déchets dangereux de nickel et de manganèse N.Av. Les résidus de produits et procédés de soudage pourraient se dégrader et s'accumuler dans les sols et les eaux souterraines. Voir également la section 8 pour les contrôles d'exposition lors de la manipulation.</p>

14	Informations sur le transport
14.1	Numéro ONU: Non applicable.
14.2	Nom d'expédition des Nations unies: Non applicable.
14.3	Classe (s) de danger pour le transport: Non applicable.
14.4	Groupe d'emballage: Non applicable.
14.5	Dangers pour l'environnement: Non applicable.
14.6	Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Non applicable.
14.7	Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention MARPOL et au recueil IBC: Non applicable.
15	Informations réglementaires
15.1	<p>Réglementations / législation en matière de santé et d'environnement concernant la substance ou le mélange (s'applique aux émissions atmosphériques lors de l'utilisation).</p> <p>Canada: Classe: Cancérogénicité Catégorie: 1A Classe: Toxicité pour la reproduction Catégorie: 2 Classe: Mutagénicité des cellules germinales Catégorie: 1B Classe: Sensibilisation Respiratoire Catégorie: 1 Classe: Sensibilisation de la peau Catégorie: 1 Classe: Toxicité spécifique pour certains organes cibles - (exposition répétée) Catégorie: 1 Organes cibles: Poumons, reins, foie, système respiratoire, nerfs, sang, yeux, peau Loi canadienne sur la protection de l'environnement (LCPE): Tous les composants de ce produit sont contenus dans les substances domestiques. Liste (DSL).</p> <p>ETATS-UNIS: En vertu de la norme OSHA Hazard Communication Standard, ce produit est considéré dangereux. Ce produit contient ou fabrique un produit chimique reconnu par l'état de Californie comme pouvant causer le cancer et des anomalies congénitales. (ou autre danger pour la reproduction). (Code de la santé et de la sécurité de la Californie, articles 25249.5 et suivants). États-Unis EPA Toxic Loi sur le contrôle des substances: Tous les composants de ce produit figurent dans la liste d'inventaire du TSCA ou sont exclus du marché inscription.</p> <p>Quantités à déclarer (QR) du titre III CERCLA / SARA: Le produit est une solution solide sous la forme d'un article solide: Nickel RQ 100 lb; Chrome RQ 5000 lb; manganèse RQ N.Av. Les déversements ou les rejets entraînant la perte de tout ingrédient égal ou supérieur à son QR doivent être traités immédiatement. Notification au Centre national d'intervention et à votre comité local de planification d'urgence. Les composants métalliques suivants sont répertoriés en tant que substances chimiques toxiques SARA 313 et sont potentiellement soumis à des contrôles annuels. Déclaration SARA 313 (avec concentrations de minimis): Manganèse, 1,0%; Chrome, 1,0%; Nickel, 0,1%. Voir la section 3 pour le% en poids.</p>
15.2	<p>Autre: Lisez et comprenez les instructions du fabricant, les pratiques de votre employeur en matière de sécurité et les consignes de santé. Et les instructions de sécurité sur l'étiquette. Respectez toutes les réglementations applicables. Prendre des précautions lors du soudage et protégez-vous et protégez les autres. AVERTISSEMENT: Les fumées et les gaz de soudage sont dangereux pour la santé et peuvent endommager les poumons et d'autres organes. Utilisez une ventilation adéquate. LES CHOCS ÉLECTRIQUES peuvent tuer. ARC RAYS et SPARKS peuvent blesser les yeux et brûler la peau. Portez une protection adéquate des mains, de la tête, des yeux et du corps.</p>
16	Autres Informations
16.1	<p>États-Unis: Norme nationale américaine Z49.1. "Sécurité dans le soudage et le coupage", ANSI / AWS F1.5. Méthodes pour Échantillonnage et analyse des gaz issus du soudage et des processus connexes., ANSI / AWS F1.1 «Méthode d'échantillonnage» Particules en suspension dans l'air générées par le soudage et les techniques connexes », AWSF3.2M / F3.2« Guide de ventilation pour le soudage » Fume ", Société américaine</p>

	<p>de soudage, 550 North Le Jeune Road, Miami, Floride, 33135. Informations sur la sécurité et la santé Feuilles disponibles sur AWS à l'adresse www.aws.org.</p> <p>Publication OSHA 2206 (29 CFR 1910), Imprimerie gouvernementale américaine, Surintendant des documents, BON Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954. Conférence américaine des hygiénistes gouvernementaux (ACGIH), Valeurs limites d'exposition et exposition biologique Indices, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, États-Unis.</p> <p>NFPA 51B «Norme relative à la prévention des incendies lors du soudage, du coupage et autres travaux à chaud» publiée par le Association nationale de protection contre les incendies, 1 parc Batterymarch, Quincy, MA 02169.</p> <p>Canada: Norme CSA CAN / CSA-W117.2-01 «Sécurité dans les processus de soudage, coupage et techniques connexes»</p>
16.2	<p>La présente FDS a été préparée par Arctec Alloys Limited sur la base d'informations obtenues de sources présumées soyez précis et fiable. Cependant, cette information est fournie sans aucune représentation ou garantie, explicite ou implicite, en ce qui concerne l'exactitude ou l'exhaustivité. Les conditions ou méthodes de manutention, le stockage, l'utilisation et la mise au rebut du produit sont hors du contrôle et de la connaissance d'Arctec Alloys Limited. Pour Celles-ci et d'autres raisons, Arctec Alloys Limited n'assume aucune responsabilité et décline expressément toute responsabilité vis-à-vis de perte, dommage ou dépense en résultant ou de quelque manière que ce soit lié à la manipulation, au stockage, à l'utilisation ou à la mise au rebut de le produit.</p>